

## CNC styret hjulslibning og balancering

CNC styret slibning og balancering af din båndsavns driv- og medløberhjul – mens de sidder på maskinen – er den mest effektive og tidsbesparende løsning.

Hjulenes tilstand og bombering har afgørende betydning for savens ydeevne og driftssikkerhed.

Slidte hjul forårsager flere brud på savbåndene, færre driftstimer pr. savbånd samt nedsat kapacitet på saven. Når savbånd og hjul passer perfekt sammen, er saven mest produktiv. Derfor betaler det sig at trimme hjulene, så de hele tiden kører optimalt.

### Patenteret CNC værktøj

Luja anvender en patenteret mobil CNC værktøjsmaskine, der ved brug af diamantskær kan dreje og slibe båndsavns driv- og medløberhjul med den korrekte bombering - mens de sidder på maskinen.

Denne metode indebærer en række fordele:

- Hurtig og kapacitetsbesparende i forhold til andre metoder.
- Stor præcision i bearbejdningen – tolerancer inden for 0,01 mm.
- Bomberingen laves med radius og ikke af sammensatte linjer.
- Frihed til programmering af den mest optimale bombering.
- Meget ren proces - intet støv og skidt ved skæring.



CNC hjuldrejning

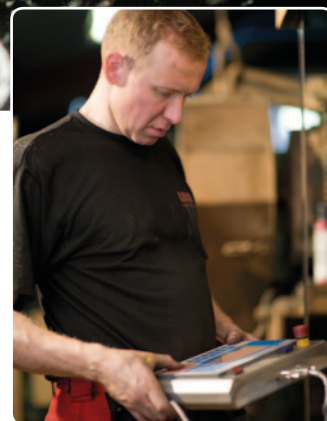
### Balancering

Når hjulene er blevet re-bomberet opstår der uvægerligt ubalancer i hjulene. Forplanter disse sig ud i konstruktioner og savbånd, nedsættes savens ydeevne.

Luja foretager derfor altid computerstyret balancering på stedet, som en fast del af bomberingsprocessen.

### Resultat

- ▶ Savbåndet ligger mere stabilt på hjulene under driften, selv ved hård belastning.
- ▶ Mindre forbrug af savbånd og færre problemer med revner.
- ▶ Hastighed og driftssikkerhed kan øges, hvilket betyder flere save meter pr. time.
- ▶ Bombering med radius giver flere driftstimer før re-bombering.



Onsite programmering



CNC hjulslibning

### Kontakt Luja A/S

Ønsker du yderligere oplysninger om CNC styret slibning og balancering er du velkommen til at kontakte os på tlf. 63 32 00 11.